

Accademia dei Riuniti



TEATRO  
PERSIO  
FLACCO

VOLTERRA

STAGIONE TEATRALE

DUEMILADICIASSETTE DUEMILADICIOTTO

PROGRAMMA  
PROGRAMME

Info@teatropersioflacco.it  
[www.teatropersioflacco.it](http://www.teatropersioflacco.it)



FONDAZIONE  
CASSA DI RISPARMIO  
DI VOLTERRA



CASSA DI RISPARMIO  
DI VOLTERRA Spa



Comune di  
VOLTERRA

# STAGIONE TEATRALE

DUEMILADICIASSETTE DUEMILADICIOTTO

**1 GENNAIO**

ore 17:30

**Concerto** di Capodanno

*Orchestra del Teatro dell'Opera di Volterra, Corale G. Puccini e Corale Valdera*

**5 GENNAIO**

ore 18:00

**Concerto** di beneficenza

*Banda Nazionale dei Vigili del Fuoco*

**19 GENNAIO**

ore 21:00

La Brigata dei Dottori **"La malintesa"**

**27 GENNAIO**

ore 21:00

ChiHaPiumeVolerà **La vita è bella** *a modo nostro*

*regia Claudio Volterrani - Omaggio musicale al capolavoro cinematografico*

**3 FEBBRAIO**

ore 21:00

**Walt Disney**

*Spettacolo di musica, danza e canto - cartoons in orchestra  
a cura di Artemide*

**18 FEBBRAIO**

ore 21:00

Simone Cristicchi **Il secondo figlio di Dio**

*regia di Antonio Calenda*

**7 MARZO**

ore 21:00

**Concerto** per Violino e Pianoforte

*Piotr Nikofarot e Svetlana Beresnaia (Russia)*

**14 MARZO**

ore 21:00

Concerto **"Il Classico Morgan"**

*con Morgan e l'Orchestra del Teatro dell'Opera di Volterra*

**6 APRILE**

ore 21:00

Opera Lirica **Cavalleria Rusticana**

*Musica di Pietro Mascagni*

**13 APRILE**

ore 21:00

Prosa **"Fuori controllo"**

*di Didier Beaumont  
regia Annie Jouasset*

**27 APRILE**

ore 21:00

**I Quadri Viventi**

*Storie della mitologia volterrana*

**THÈ CONCERTO** ore 17:00

22 Gennaio | 11 Febbraio | 25 Febbraio | 18 Marzo | 8 Aprile | 22 Aprile