



Lions Club di Volterra



Concerto *per* Francesco Marcone

Domenica 10 Aprile 2016
ore 16,00

Teatro Persio Flacco - Volterra

Partecipano Paola CIGNA
Patrizia CIGNA
Tiziano BARBAFIERA
Carlo Maria CANTONI
Simone MUGNAINI
Margherita TANI
Walter RUBBOLI

Presenta
Daniele Rubboli

*Organizzazione
e allestimento scenico*
Luciano Nesi

Corale "G. Puccini" - Volterra
diretta dal M° Simone Valeri

Pianoforte
M° Luis Baragiola

Si ringraziano



ISOLVER SPA



Studio Consulenza
FOGU
POMARANCE

Avv. Francesco Costagli
POMARANCE

STUDIO NOTARILE
GLEN POLESSELLO

Patrocínio

